

Geräteübersicht für Anwendungen im Geflügelstall

Wichtig: alle Geräte sind grundsätzlich für alle Anwendungsbereiche geeignet
Desinfektion, Schädlingsbekämpfung, Luftbefeuchtung

	<p>Kaltnebelgerät HAND Raumgröße: bis max. 100 m² Reichweite des Nebels¹⁾: bis max. 15 m Druckluftbedarf: 100 l/min</p>	<p>Handgeführte Behandlungen zur lokalen Desinfektion gegen Schädlinge in Ritzen, Ecken, Technikbereichen, Luftkanälen z.B. Milbenbekämpfung</p>
	<p>Kaltnebelgerät MINI Raumgröße: bis max. 100 m² Reichweite des Nebels¹⁾: bis max. 15 m Druckluftbedarf: 100 l/min</p>	<p>Einfache oder zeitgesteuerte Anwendungen [Zusatzausstattung: Wasser-Nachfüllautomatik für Luftbefeuchtung]</p>
	<p>Kaltnebelgerät PROFI Raumgröße: bis max. 1.000 m² Reichweite des Nebels¹⁾: bis max. 45 m Druckluftbedarf: 400 l/min</p>	<p>Einfache oder zeitgesteuerte Anwendungen in Räumen oder Ställen zur Raumdesinfektion, Schädlingsbekämpfung, Luftbefeuchtung und oder Bruteidesinfektion [Zusatzausstattung: Zeitsteuerung]</p>
	<p>Kaltnebelgerät PROFI-DK Raumgröße: bis max. 2.000 m² Reichweite des Nebels¹⁾: bis max. 90 m Druckluftbedarf: 800 l/min</p>	<p>Anwendungen in großen Ställen zur Raumdesinfektion, Schädlingsbekämpfung oder Bruteidesinfektion [Zusatzausstattung: automatische Abschaltung bei leerem Behälter]</p>
	<p>Kaltnebelgerät POWER Raumgröße: bis max. 2.000 m² Reichweite des Nebels¹⁾: bis max. 100 m Druckluftbedarf: ab 800 l/min</p>	<p>Schnelle Hochleistungs-Anwendungen besonders für Großanlagen und Dienstleister geeignet</p>
	<p>Fest installierte Kaltnebelanlagen Raumgröße: von Brutraumanwendungen bis Stallanwendungen, für alle Raumgrößen anpassbar</p>	<p>Automatisierte Anlagen für häufig wiederholte Anwendungen in allen Räumen und Ställen zur Desinfektion, Schädlingsbekämpfung oder Luftbefeuchtung Sondergeräte und Anwendungen nach speziellen Kundenwünschen auf Anfrage</p>

¹⁾ ... je höher und leerer der Raum umso höher die Reichweite, ggf. Ventilation einsetzen
 Alle Angaben sind ca.-Angaben, da sie auch von der Behandlungsart, -ziel und weiteren Bedingungen abhängen.
 Bilder dienen der Orientierung, Abweichungen z.B. durch Optionen oder Weiterentwicklung sind möglich.

Vielfache Vorteile der Geräte durch Druckluftbetrieb:

Die PfalzTechnik Kaltnebeltechnologie beruht auf patentierten Technologien, die mit Edelstahldüse im Zweistoffprinzip arbeiten. Alle Geräte werden mit einem separaten Kompressor betrieben, der außerhalb des zu behandelnden Raumes aufgestellt wird. Der Kompressor als Antrieb des Gerätes bei 3 bar kommt nicht in Kontakt mit korrosiven Wirkstoffen, d.h. Wartungsarmut und sehr lange Haltbarkeit. Durch die Verwendung von Druckluft können mit einem Gerät Wurfweiten je Düse von 45 m, mit Ventilator bis 100 m erreicht werden. Die entstehende Luftbewegung im Raum dient gleichzeitig einer sehr gleichmäßigen Nebelverteilung.

Nebelgeräte sicher verwenden. Vor Gebrauch stets Bedienungsanleitung, Anwendungshinweise und Mittelinformation lesen. Wir empfehlen aktive Erfolgskontrolle.